LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)
Campus UAB - Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 567 20 00
CIF: A-63207492
www.appluslaboratories.com

CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)
Notified Body Nr. 0370

No. 0370-CPR-6216

In compliance with Regulation (EU) Nr.305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

SMOKE AND HEAT CONTROL SYSTEMS. VENTILATORS (FANS).
PRODUCT: **THGT F400, CHGT F400, HGHT H/V F400, THGT-HATCH F400**

Placed on the market under the name of:

S&P SISTEMAS DE VENTILACIÓN, S.L.U.

C/ LLEVANT, 4
08150 PARETS DEL VALLÈS (BARCELONA)

And produced in the manufacturing plant:

22/32307508 (EUROPE), 22/32307509 (EUROPE) & **22/32307510 (EUROPE)**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 12101-3:2015

under system 1 for the performance set out in this certificate are applied and that the factory production control conducted by the manufacturer is assessed to ensure the constancy of performance of the construction product.

This certificate was first issued on 28th January 2022 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified product certification body. It is confirmed and modified on 3rd February 2023.

The monitoring assessment will be done before 30th November 2023

Bellaterra, 3rd February 2023

LGAI Technological Center, S.A.

Xavier Ruiz Peña
Managing Director, Product Conformity B.U.

ENAC
CERTIFICACIÓN
ISO 17065
Nº12 / C-PR054

This document is not valid without its technical annex; whose number coincides with that of the certificate.

You can check the validity of this certificate into our website at: www.appluslaboratories.com/certified_products

The manufacturer, after the completion of the conformity assessment procedures and the declaration of performance, may affix the CE Marking under his responsibility

CE

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)
Campus UAB - Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 567 20 00
CIF: A-63207492
www.appluslaboratories.com

0370-CPR-6216

Annex according to **EN 12101-3:2015**

SMOKE AND HEAT CONTROL SYSTEMS. PART 3: SPECIFICATION FOR POWERED SMOKE AND HEAT CONTROL VENTILATORS (FANS)

THGT F400 – Manufactured in: 22/32307508 & 22/32307510

CERTIFIED PERFORMANCES

Essential characteristics	Clauses in this European Standard	Mandated level(s) or class(es)
Response delay - Opening under wind load within a given time; - Opening under snow load within a given time.	4.1.1	NA
		NA
Operational reliability - Application categories; - Motor rating.	4.2.2	• Thermally uninsulated • For use inside and outside smoke reservoir • Direct/converter feed • Dual purpose use • Horizontal and vertical direction of motor shaft
	4.2.3	NPD
Effectiveness of smoke/hot gas extraction: - Gas flow and pressure maintenance during smoke and heat extraction test.	4.3.2	+/-20% (P_S)
Resistance to fire	4.4	F_{400} (120)
Ability to open under environmental conditions - Opening under wind load within a given time; - Opening under snow load within a given time.	4.5	NA
		NA
Durability of operational reliability	4.6	NPD

PASS; NPD = No Performance Determined; NA = Not Applicable

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)
Campus UAB - Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 567 20 00
CIF: A-63207492
www.appluslaboratories.com

PRODUCT

1.- Application:

- Fan tested inside the furnace.
- Fan F400 (120).
- Dual use.
- Horizontal and vertical direction of motor shaft.

2.- Characteristics:

- Motor: WEG motors
- Motor voltage: 400 V
- Motor frequency: 50/60 Hz

3.- Accessories:

- ARO BRIDA TGT/THGT
- EMB-xxxT
- EMB-xxxS
- ACOPEL F400
- CLAR
- DEF.ASP.TGT/THGT
- DEF.DES.TGT/THGT
- PIE SOPORTE TGT/THGT
- SIL CZ
- SIL CZO
- AM-xxM / DSD
- PER-CN
- PER-CR
- INT-xx/6P-F400
- VSD CFW

The complete technical data of the certified range **THGT F400** are detailed in the technical file and the range report nº 19/18992-2428 and 20/21609-8 M1.

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)
Campus UAB - Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 567 20 00
CIF: A-63207492
www.appluslaboratories.com

0370-CPR-6216

CHGT F400 – Manufactured in: 22/32307508, 22/32307509 & 22/32307510

CERTIFIED PERFORMANCES

Essential characteristics	Clauses in this European Standard	Mandated level(s) or class(es)
Response delay - Opening under wind load within a given time; - Opening under snow load within a given time.	4.1.1	NPD
		NA
Operational reliability - Application categories; - Motor rating.	4.2.2	• Thermally uninsulated • Installation inside and outside smoke reservoir • Horizontal and vertical direction of motor shaft • Direct feed or by converter • Dual purpose use
	4.2.3	NPD
Effectiveness of smoke/hot gas extraction: - Gas flow and pressure maintenance during smoke and heat extraction test.	4.3.2	+/-20% (P_S)
Resistance to fire	4.4	F_{400} (120)
Ability to open under environmental conditions - Opening under wind load within a given time; - Opening under snow load within a given time.	4.5	NPD
		NA
Durability of operational reliability	4.6	NPD

PASS; NPD = No Performance Determined; NA = Not Applicable

PRODUCT

1.- Application:

- Fan tested inside the furnace
- Fan F400 (120)
- Dual use
- Horizontal and vertical air flow

2.- Characteristics:

- Motor: W21/22
- Power up to 45 kW
- Size: from 80 to 225
- Rated frequency: 50 Hz
  - 2, 4, 6, 2/4, 4/6, 4/8, 6/12 poles
- Rated frequency: 60 Hz
  - 4, 6, 4/6, 4/8, 6/12 poles
- Rated Voltage motor: 400 V

3.- Accessories:

- CLAR
- AM-xxM / DSD
- PER-CN
- PER-CR
- CVD
- ACOP RECT F400
- INT-xx/6P-F400
- VSD CFW

The complete technical data of the certified range **CHGT F400** are detailed in the technical file and the range report nº 22/32306330 and 20/21609-8 M1.

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)
Campus UAB - Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 567 20 00
CIF: A-63207492
www.appluslaboratories.com

0370-CPR-6216

HGHT H/V F400 – Manufactured in: 22/32307508 & 22/32307510

CERTIFIED PERFORMANCES

Essential characteristics	Clauses in this European Standard	Mandated level(s) or class(es)
Response delay - Opening under wind load within a given time; - Opening under snow load within a given time.	4.1.1	< 30 s (H)
		SL 1000 (V)
Operational reliability - Application categories; - Motor rating.	4.2.2	• Thermally uninsulated • For use outside smoke reservoir • Direct feed • Dual purpose use
	4.2.3	NPD
Effectiveness of smoke/hot gas extraction: - Gas flow and pressure maintenance during smoke and heat extraction test.	4.3.2	+/-20% (P_S)
Resistance to fire	4.4	F_{400} (120)
Ability to open under environmental conditions - Opening under wind load within a given time; - Opening under snow load within a given time.	4.5	< 30 s (H)
		SL 1000 (V)
Durability of operational reliability	4.6	NPD

PASS; NPD = No Performance Determined; NA = Not Applicable

PRODUCT

1.- Application:

- Fan tested outside the furnace.
- Fan F400 (120).
- Dual use.
- Fans with vertical airflow inlet and horizontal and vertical airflow outlet.
- Kind of snow: SL 1000 (only model V)
- Wind charge: 200 Pa (only model H)
- Type H models are models with horizontal air discharge.
- Type V models are models with vertical air discharge.

2.- Characteristics:

- Motor: Smoke Extraction Motor-TEFC V2 by WEG (400 V/690 V)

3.- Accessories:

- ARO BRIDA TGT/THGT
- EMB-xxxT
- EMB-xxxS
- ACOPEL F400
- DEF.ASP.TGT/THGT
- SIL CZ
- SIL CZO
- INT-xx/6P-F400
- JBS JBS-V

The complete technical data of the certified range **HGHT V/H F400** are detailed in the technical file and the range report nº 10/100522-62 M1 and 20/21609-8 M1.

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)
Campus UAB - Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 567 20 00
CIF: A-63207492
www.appluslaboratories.com

0370-CPR-6216

THGT-HATCH F400 – Manufactured in: 22/32307508

CERTIFIED PERFORMANCES

Essential characteristics	Clauses in this European Standard	Mandated level(s) or class(es)
Response delay - Opening under wind load within a given time; - Opening under snow load within a given time.	4.1.1	< 30 s
		SL 1000
Operational reliability - Application categories; - Motor rating.	4.2.2	• Thermally uninsulated. • Installation outside the smoke reservoir. • Vertical direction of motor shaft. • Direct feed. • Dual purpose use.
	4.2.3	NPD
Effectiveness of smoke/hot gas extraction: - Gas flow and pressure maintenance during smoke and heat extraction test.	4.3.2	+/-20% (P_S)
Resistance to fire	4.4	F_{400} (120)
Ability to open under environmental conditions - Opening under wind load within a given time; - Opening under snow load within a given time.	4.5	< 30 s
		SL 1000
Durability of operational reliability	4.6	NPD

PASS; NPD = No Performance Determined; NA = Not Applicable

PRODUCT

1.- Application:

- Fan tested outside the furnace.
- Fan F400 (120).
- Vertical direction of motor shaft.

2.- Characteristics:

- Covered fan diameters: from 500 mm up to 1250 mm.
- Motor: "W22" from WEG, F400 motors.
  - From size 80 to 225S/M
  - Up to 45 kW
  - 2, 4, 6, 2/4, 4/6, 4/8, 6/12 poles
  - 50 Hz
  - 400 V +/- 10%

3.- Accessories:

- ARO BRIDA TGT/THGT
- EMB-xxxT
- EMB-xxxS
- ACOPEL F400
- CLAR
- DEF.ASP.TGT/THGT
- DEF.DES.TGT/THGT
- PIE SOPORTE TGT/THGT
- SIL CZ
- SIL CZO
- AM-xxM / DSD
- PER-CN
- PER-CR
- INT-xx/6P-F400
- VSD CFW

The complete technical data of the certified range **THGT-HATCH F400** are detailed in the technical file and the range report nº 20/18992-702 and 20/21609-8 M1.

Tłumaczenie poświadczone z języka angielskiego

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)
Campus UAB - Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 567 20 00
CIF: A-63207492
www.applusiaboratories.com

[Z prawej strony logo firmy „Applus" – przyp. tłum.]

[Strona 1 – przyp. tłum.]

CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)

Jednostka notyfikowana nr 0370

Nr 0370-CPR-6216

Zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (rozporządzeniem w sprawie wyrobów budowlanych lub CPR) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

SYSTEMY KONTROLI ROZPRZESTRZENIANIA DYMU I CIEPŁA. WENTYLATORY
WYRÓB: **THGT F400, CHGT F400, HGHT H/V F400, THGT-HATCH F400**

Został wprowadzony do obrotu pod nazwą:

S&P SISTEMAS DE VENTILACIÓN, S.L.U. [OKREŚLENIE W JĘZYKU INNYM NIŻ J. ANGIELSKI – PRZYP. TŁUM.]

C/ LLEVANT, 4
08150 PARETS DEL VALLÈS (BARCELONA)

i jest wytwarzany w zakładzie produkcyjnym:

24/32308255 (EUROPA) I 24/32308256 (EUROPA) I 24/32308344 (EUROPA)

Niniejszy certyfikat poświadcza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych opisane w Załączniku ZA do normy

EN 12101-3:2015

w ramach systemu 1 dla właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie mają zastosowanie oraz że zakładowa kontrola produkcji przeprowadzana przez producenta podlega ocenie w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego.

Niniejszy certyfikat został po raz pierwszy wydany 28 stycznia 2022 r. i pozostanie ważny, dopóki norma zharmonizowana, wyrób budowlany, metody AVCP lub warunki produkcji w zakładzie nie ulegną znaczącym zmianom, chyba że zostanie zawieszony lub wycofany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą wyrób. Został potwierdzony i zmodyfikowany 29 listopada 2024 r.

Ocena monitorowania zostanie przeprowadzona przed 30 listopada 2025 r

Bellaterra, 29 listopada 2024

Napis „Applus LGAI Technological Center, S.A." – przyp. tłum.]

[Nieczytelny podpis – przyp. tłum.]

[Z prawej strony znak graficzny z napisem „IAF – CZŁONEK WIELOSTRONNEGO UZGODNIENIA DOTYCZĄCEGO UZNAWANIA (CERTYFIKACJI – PRZYP. TŁUM)" oraz znak graficzny z napisem „ENAC CERTYFIKACJA ISO 17065 NR 12/C-PR054" – przyp. tłum.]
[Z lewej strony kod QR – przyp. tłum.]

Xavier Ruiz Peña
Dyrektor zarządzający jednostki biznesowej ds. zgodności wyrobów

TŁUMACZ PRZYSIĘGŁY JĘZYKA ANGIELSKIEGO NR TP/69/24

Niniejszy dokument nie obowiązuje bez załącznika technicznego, którego numer pokrywa się z numerem certyfikatu. Ważność tego certyfikatu można sprawdzić na naszej stronie internetowej:

www.appluslaboratories.com/certified_products

Po zakończeniu procedur oceny zgodności i deklaracji właściwości użytkowych producent może umieścić – na własną odpowiedzialność – oznakowanie CE.

ŁUKASZ PIŁAT
TŁUMACZ PRZYSIĘGŁY JĘZYKA ANGIELSKIEGO
NR TP/69/24
1

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)
Campus UAB - Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 567 20 00
CIF: A-63207492
www.applustaboratories.com

[Z prawej strony logo firmy „Applus" – przyp. tłum.]

Załącznik techniczny, wyd. 4
29/11/2024

0370-CPR-6216

Załącznik zgodny z wymaganiami normy **EN 12101-3:2015**

SYSTEMY KONTROLI ROZPRZESTRZENIANIA DYMU I CIEPŁA. CZĘŚĆ 3: WYMAGANIA TECHNICZNE DOTYCZĄCE URZĄDZEŃ DO MECHANICZNEGO ODPROWADZANIA DYMU I CIEPŁA (WENTYLATORÓW)

THGT F400 – Wyprodukowano w: 24/32308255 i 24/32308344

CERTYFIKOWANE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

Podstawowe właściwości	Punkty zawarte w niniejszej normie europejskiej	Wymagany/wymagane poziom/poziomy lub wymagana klasa/wymagane klasy
Opóźnienie reakcji – otwarcie przy obciążeniu wiatrem w określonym czasie	4.1.1	NA [Skrót w j. angielskim oznaczający „Nie dotyczy" – przyp. tłum.]
– otwarcie przy obciążeniu śniegiem w określonym czasie		NA [Skrót w j. angielskim oznaczający „Nie dotyczy" – przyp. tłum.]
Niezawodność eksploatacyjna – kategorie zastosowań – wartości znamionowe silnika	4.2.2	• brak izolacji termicznej • do użytku wewnątrz i na zewnątrz zbiornika dymu • zasilanie bezpośrednie/przekształtnikowe • podwójne zastosowanie • poziomy i pionowy kierunek wału silnika
	4.2.3	NPD [Skrót w j. angielskim oznaczający „właściwości użytkowe nieustalone" – przyp. tłum.]
Skuteczność usuwania dymu/gorącego gazu: – utrzymanie przepływu gazu i ciśnienia podczas testu odprowadzania dymu i ciepła	4.3.2	[-20, +50] %
Odporność ogniowa	4.4	F_{400} (120)
Zdolność do otwarcia w warunkach środowiskowych – otwarcie przy obciążeniu wiatrem w określonym czasie	4.5	NA [Skrót w j. angielskim oznaczający „Nie dotyczy" – przyp. tłum.]
– otwarcie przy obciążeniu śniegiem w określonym czasie		NA [Skrót w j. angielskim oznaczający „Nie dotyczy" – przyp. tłum.]
Wytrzymałość eksploatacyjna	4.6	NPD [Skrót w j. angielskim oznaczający „właściwości użytkowe nieustalone" – przyp. tłum.]

ZALICZONO; NPD = właściwości użytkowe nieustalone; NA = Nie dotyczy

ŁUKASZ PILAT
TŁUMACZ PRZYSIĘGŁY JĘZYKA ANGIELSKIEGO
NR TP/69/24

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)
Campus UAB - Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 567 20 00
CIF: A-63207492
www.applusllaboratories.com

[Z prawej strony logo firmy „Applus" – przyp. tłum.]

Załącznik techniczny, wyd. 4
29/11/2024

0370-CPR-6216

WYRÓB

1. Zastosowanie:

- wentylator testowany wewnątrz pieca.
- wentylator F400 (120)
- podwójne zastosowanie
- poziomy i pionowy kierunek wału silnika

2. Charakterystyka:

- silnik: silniki WEG
- rozmiary od 80 do 315
- do 160 kW
- 4, 6, 4/6, 4/8, 6/12-bieg.
- napięcie silnika: 400 V
- częstotliwość silnika: 50/60 Hz

3. Akcesoria:

- ARO BRIDA TGT/THGT
- EMB-xxxT
- EMB-xxxS
- ACOPEL F400
- CLAR
- DEF.ASP.TGT/THGT
- DEF.DES.TGT/THGT
- PIE SOPORTE TGT/THGT
- SIL CZ
- SIL CZO
- AM-xxM / DSD
- PER-CN
- PER-CR
- INT-xx/6P-F400
- VSD CFW
- CONJ. DIRECTRIZ TGT

Pełne dane techniczne certyfikowanej serii **THGT F400** są wyszczególnione w dokumentacji technicznej i raporcie serii nr 19/18992-2428 i 20/21609-8 M2.

ŁUKASZ PILAT
TŁUMACZ PRZYSIĘGŁY JĘZYKA ANGIELSKIEGO
NR TP/69/24
1

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)
Campus UAB - Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 567 20 00
CIF: A-63207492
www.applus-laboratories.com

[Z prawej strony logo firmy „Applus" – przyp. tłum.]

Załącznik techniczny, wyd. 4
29/11/2024

0370-CPR-6216

CHGT F400 – Wyprodukowano w: 24/32308255 i 24/32308256 i 24/32308344

CERTYFIKOWANE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

Podstawowe właściwości	Punkty zawarte w niniejszej normie europejskiej	Wymagany/wymagane poziom/poziomy lub wymagana klasa/wymagane klasy
Opóźnienie reakcji – otwarcie przy obciążeniu wiatrem w określonym czasie – otwarcie przy obciążeniu śniegiem w określonym czasie	4.1.1	NPD [Skrót w j. angielskim oznaczający „właściwości użytkowe nieustalone" – przyp. tłum.]
		NA [Skrót w j. angielskim oznaczający „Nie dotyczy" – przyp. tłum.]
Niezawodność eksploatacyjna – kategorie zastosowań – wartości znamionowe silnika	4.2.2	• brak izolacji termicznej • instalacja wewnątrz i na zewnątrz zbiornika dymu • poziomy i pionowy kierunek wału silnika • bezpośrednie zasilanie lub za pomocą przekształtnika • podwójne zastosowanie
	4.2.3	NPD [Skrót w j. angielskim oznaczający „właściwości użytkowe nieustalone" – przyp. tłum.]
Skuteczność usuwania dymu/gorącego gazu: – utrzymanie przepływu gazu i ciśnienia podczas testu odprowadzania dymu i ciepła	4.3.2	[-20, +50] %
Odporność ogniowa	4.4	F_{400} (120)
Zdolność do otwarcia w warunkach środowiskowych – otwarcie przy obciążeniu wiatrem w określonym czasie – otwarcie przy obciążeniu śniegiem w określonym czasie	4.5	NPD [Skrót w j. angielskim oznaczający „właściwości użytkowe nieustalone" – przyp. tłum.]
		NA [Skrót w j. angielskim oznaczający „Nie dotyczy" – przyp. tłum.]
Wytrzymałość eksploatacyjna	4.6	NPD [Skrót w j. angielskim oznaczający „właściwości użytkowe nieustalone" – przyp. tłum.]

ZALICZONO; NPD = właściwości użytkowe nieustalone; NA = Nie dotyczy

WYRÓB

1.- Zastosowanie:

- wentylator testowany wewnątrz pieca
- wentylator F400 (120)
- podwójne zastosowanie
- poziomy i pionowy przepływ powietrza

2.- Charakterystyka:

- silnik: W21/ 22
- moc do 45 kW
- rozmiar: od 80 do 225
- częstotliwość znamionowa: 50 Hz
  - 2, 4, 6, 2/4, 4/6, 4/8, 6/12-bieg.
- częstotliwość znamionowa: 60 Hz
  - 4, 6, 4/6, 4/8, 6/12-bieg.
- napięcie znamionowe silnika: 400 V

ŁUKASZ PIŁAT TŁUMACZ PRZYSIĘGŁY JĘZYKA ANGIELSKIEGO NR TP/69/24

3.- Akcesoria:

- CLAR
- AM-xxM / DSD
- PER-CN
- PER-CR
- CVD
- ACOP RECT F400
- INT-xx/6P-F400
- VSD CFW

Pełne dane techniczne certyfikowanej serii **CHGT F400** są wyszczególnione w dokumentacji technicznej i raporcie serii nr 22/32306330 i 20/21609-8 M2.

ŁUKASZ PILAT
TŁUMACZ PRZYSIĘGŁY JĘZYKA ANGIELSKIEGO
NR TP/69/24
1

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)
Campus UAB - Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 567 20 00
CIF: A-63207492
www.applusinboratories.com

[Z prawej strony logo firmy „Applus" – przyp. tłum.]

Załącznik techniczny, wyd. 4
29/11/2024

0370-CPR-6216

HGHT H/V F400 – Wyprodukowano w: 24/32308255 i 24/32308344

CERTYFIKOWANE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

Podstawowe właściwości	Punkty zawarte w niniejszej normie europejskiej	Wymagany/wymagane poziom/poziomy lub wymagana klasa/wymagane klasy
Opóźnienie reakcji – otwarcie przy obciążeniu wiatrem w określonym czasie – otwarcie przy obciążeniu śniegiem w określonym czasie	4.1.1	< 30 s (H) SL 1000 (V)
Niezawodność eksploatacyjna – kategorie zastosowań – wartości znamionowe silnika	4.2.2	• brak izolacji termicznej • do użytku na zewnątrz zbiornika dymu • bezpośrednie zasilanie • podwójne zastosowanie
	4.2.3	NPD [Skrót w j. angielskim oznaczający „właściwości użytkowe nieustalone" – przyp. tłum.]
Skuteczność usuwania dymu/gorącego gazu: – utrzymanie przepływu gazu i ciśnienia podczas testu odprowadzania dymu i ciepła	4.3.2	[-20, +50] %
Odporność ogniowa	4.4	F_{400} (120)
Zdolność do otwarcia w warunkach środowiskowych – otwarcie przy obciążeniu wiatrem w określonym czasie – otwarcie przy obciążeniu śniegiem w określonym czasie	4.5	< 30 s (H) SL 1000 (V)
Wytrzymałość eksploatacyjna	4.6	NPD [Skrót w j. angielskim oznaczający „właściwości użytkowe nieustalone" – przyp. tłum.]

ZALICZONO; NPD = właściwości użytkowe nieustalone; NA = Nie dotyczy

WYRÓB

1.- Zastosowanie:

- wentylator testowany poza piecem
- wentylator F400 (120)
- podwójne zastosowanie
- wentylatory z pionowym wlotem powietrza oraz poziomym i pionowym wylotem powietrza
- rodzaj śniegu: SL 1000 (tylko model V)
- obciążenie wywołane działaniem wiatru: 200 Pa (tylko model H)
- Modele typu H to modele z poziomym wylotem powietrza.
- Modele typu V to modele z pionowym wylotem powietrza.

2.- Charakterystyka:

- silnik: silnik do systemów oddymiających -TEFC V2 firmy WEG (400 V/690 V)
- rozmiary od 90 do 225
- 37 kW
- 4, 6, 4/6, 4/8, 6/12-bieg.
- 50–60 Hz

ŁUKASZ PILAT TŁUMACZ PRZYSIĘGŁY JĘZYKA ANGIELSKIEGO NR TP/69/24

3.- Akcesoria:

- ARO BRIDA TGT/THGT
- EMB-xxxT
- EMB-xxxS
- ACOPEL F400
- DEF.ASP.TGT/THGT
- SIL CZ
- SIL CZO
- INT-xx/6P-F400
- JBS JBS-V
- INTZ

Pełne dane techniczne certyfikowanej serii **HGHT V/H F400** są wyszczególnione w dokumentacji technicznej i raporcie serii nr 10/100522-62 M1 i 20/21609-8 M2.

ŁUKASZ PILAT
TŁUMACZ PRZYSIĘGŁY JĘZYKA ANGIELSKIEGO
NR TP/69/24
1

[Z prawej strony logo firmy „Applus" – przyp. tłum.]

[Strona 6 – przyp. tłum.]

LGAI Technological Center, S.A. (APPLUS)
Campus UAB - Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra (Barcelona)
T +34 93 567 20 00
CIF: A-63207492
www.applusiaboratories.com

Załącznik techniczny, wyd. 4
29/11/2024

0370-CPR-6216

THGT-HATCH F400 – Wyprodukowano w: 24/32308255

CERTYFIKOWANE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

Podstawowe właściwości	Punkty zawarte w niniejszej normie europejskiej	Wymagany/wymagane poziom/poziomy lub wymagana klasa/wymagane klasy
Opóźnienie reakcji – otwarcie przy obciążeniu wiatrem w określonym czasie – otwarcie przy obciążeniu śniegiem w określonym czasie	4.1.1	< 30 s
		SL 1000
Niezawodność eksploatacyjna – kategorie zastosowań – wartości znamionowe silnika	4.2.2	• brak izolacji termicznej • instalacja poza zbiornikiem dymu • pionowy kierunek wału silnika • bezpośrednie zasilanie • podwójne zastosowanie
	4.2.3	NPD [Skrót w j. angielskim oznaczający „właściwości użytkowe nieustalone" – przyp. tłum.]
Skuteczność usuwania dymu/gorącego gazu: – utrzymanie przepływu gazu i ciśnienia podczas testu odprowadzania dymu i ciepła	4.3.2	[-20, +50] %
Odporność ogniowa	4.4	F_{400} (120)
Zdolność do otwarcia w warunkach środowiskowych – otwarcie przy obciążeniu wiatrem w określonym czasie – otwarcie przy obciążeniu śniegiem w określonym czasie	4.5	< 30 s
		SL 1000
Wytrzymałość eksploatacyjna	4.6	NPD [Skrót w j. angielskim oznaczający „właściwości użytkowe nieustalone" – przyp. tłum.]

ZALICZONO: NPD = właściwości użytkowe nieustalone; NA = Nie dotyczy

WYRÓB

1.- Zastosowanie:

- wentylator testowany poza piecem
- wentylator F400 (120)
- pionowy kierunek wału silnika

2.- Charakterystyka:

- obsługiwane średnice wentylatorów: od 500 mm do 1250 mm
- silnik: „W22" firmy WEG, silniki F400
  - od rozmiaru 80 do 225S/M
  - do 45 kW
  - 2, 4, 6, 2/4, 4/6, 4/8, 6/12-bieg.
  - 50 Hz
  - 400 V +/- 10%

3.- Akcesoria:

- ARO BRIDA TGT/THGT
- EMB-xxxT
- EMB-xxxS
- ACOPEL F400
- CLAR
- DEF.ASP.TGT/THGT
- DEF.DES.TGT/THGT
- PIE SOPORTE TGT/THGT
- SIL CZ
- SIL CZO
- AM-xxM / DSD
- PER-CN
- PER-CR
- INT-xx/6P-F400
- VSD CFW
- INTZ ATEX
- INTZ

ŁUKASZ PILAT TŁUMACZ PRZYSIĘGŁY JĘZYKA ANGIELSKIEGO NR TP/69/24 1

Pełne dane techniczne certyfikowanej serii **THGT-HATCH F400** są wyszczególnione w dokumentacji technicznej i raporcie serii nr 20/18992-702 i 20/21609-8 M2.

[KONIEC TŁUMACZENIA – PRZYP. TŁUM.]

Ja, Łukasz Pilat, tłumacz przysięgły języka angielskiego i niemieckiego (TP/69/24), niniejszym potwierdzam zgodność powyższego tłumaczenia z okazanym mi dokumentem elektronicznym sporządzonym w języku angielskim.
Nr w repertorium: 152/2025
Miejsce i data: Warszawa, 30.06.2025

ŁUKASZ PILAT
TŁUMACZ PRZYSIĘGŁY JĘZYKA ANGIELSKIEGO
NR TP/69/24