



ZASTOSOWANIE

Seria wentylatorów CVST przeznaczona jest do wyciągania gorącego dymu powstałego w trakcie pożaru. Odporność na temperaturę 400°C/2h (certyfikowany zgodnie z EN 12101-03). Mogą być również stosowane do pracy ciągłej w systemach wentylacyjnych o temperaturze do +80°C. Przeznaczone do wentylacji dużych obiektów, w tym również przemysłowych, m.in. sklepów, restauracji, kuchni przemysłowych, etc.

KONSTRUKCJA

Wentylatory z obudową dźwiękochłonną typu CVST są wyposażone w jednostronnie ssące wentylatory z napędem pasowym. Silnik i napęd pasowy umieszczone są po lewej stronie patrząc od strony wlotu. Wylot może być skierowany poziomo lub pionowo (kierunek wylotu należy określić przy zamówieniu). Standardowo wentylator jest montowany z wylotem poziomym). Wirnik z łopatkami pochylonymi do przodu. Wewnętrzny wentylator osadowany jest na wibroizolatorach oraz połączony z obudową złączami elastycznymi. Obudowa wykonana z galwanizowanej blachy stalowej wyłożonej izolacją termiczno-akustyczną na bazie melaminy.

SILNIK ELEKTRYCZNY

Silniki trójfazowe 230/400V, 50 Hz do 3kW lub 400V, 50 Hz o większej mocy. Stopień ochrony IP 55, klasa izolacji F.

Charakterystyki jak dla wersji kanałowej, z pominięciem obszaru zaznaczonego na kolor zielony (wentylatory w wersji kanałowej).

Dobór wentylatora konsultować z Działem Technicznym.



Pionowy wylot powietrza
(należy określić przy zamówieniu).



Niski poziom hałasu
(izolacja z melaminy).



Uszczelnienie po stronie wylotu.



Aluminiowe zabezpieczenia narożników.



Wibroizolatory.

AKCESORIA



rozłącznik
serwisowy
str. 548